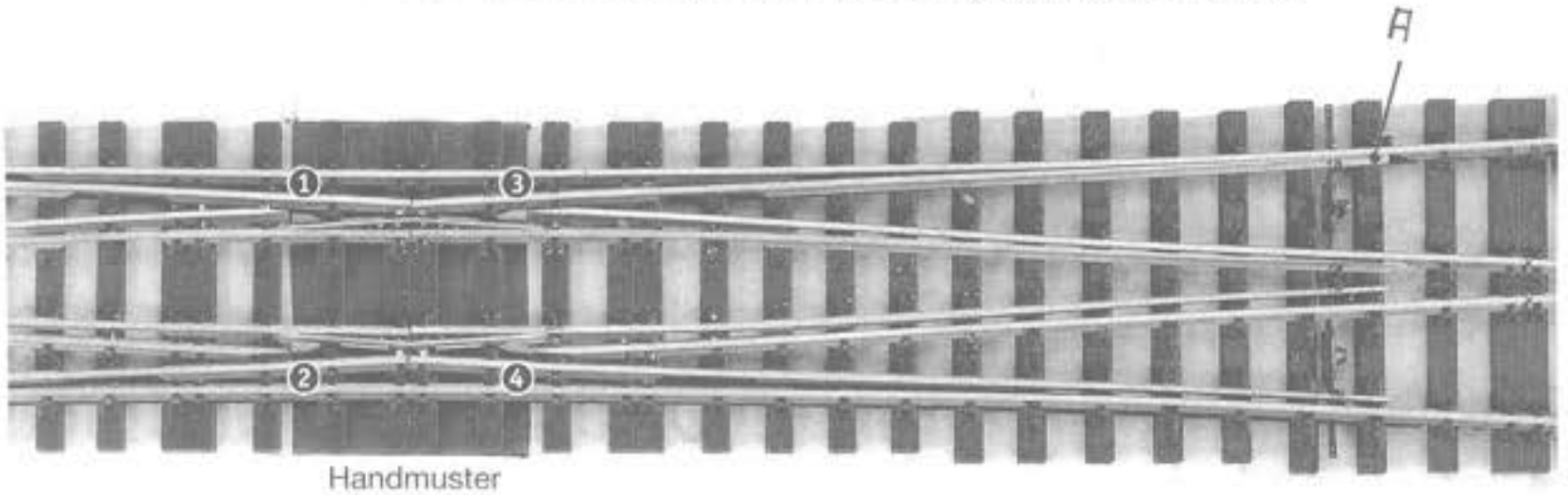
DKW 1:9 mit Spurkranzlenkung
Um einen sicheren Radlauf zu gewährleisten, haben wir eine Spurkranzlenkung entwickelt, die die Radsätze sicher durch die Herzstücklücken führt. Diese wird von unten an die DKW geschraubt. Diese Einheit haben wir, um die Funktion absolut sicherzustellen, bereits werkseitig montiert und versiegelt, bitte nicht öffnen, der Zusammenbau ist recht aufwendig!!

Einbau der Spurkranzlenkung
Zunächst wird die Position der DKW auf der Anlage festgelegt. Danach wird ein 42 x 52mm Loch unter den mittleren Doppelherzstückbereich in die Anlagenplatte gesägt. Die Position liegt zwischen den Doppelschwellen und ist 2-3 mm größer. Dieses Loch wird später durch die Basisplatte (3) abgedeckt. Die Sechskantschrauben (2) M 3x12 in die Basisplatte (3) einsetzen. Die Basisplatte (3) wird mit den Senkkopfschrauben (1) M 1,4x4 und den Muttern (4) M 1,4 an die DKW geschraubt. Die Basisplatte (3) wird später komplett mit eingeschottert, die Schalteinheit (5) wird dann erst nach dem Schottern auf die Schrauben (2) gesetzt und mit den Gewindebolzen (6) befestigt. Beim Schottern muss man darauf achten, dass die Löcher in die die Schalteinheit gesetzt wird frei von Schotter und Kleber bleibt!
Nun wird der Stellheble (7) mit der Zylinderkopfschraube (8) M1,4x4 an den Servo geschraubt, dabei muss sich der Servo in Mittelstellung befinden. Diese lässt sich am einfachsten mit einem Servotester finden. z. B. von Conrad Best.-Nr. 206964-VQ
Mit einem Servo-Schaltdecoer – z.B. von ESU Best.-Nr. 51822- (analog und digital) oder Uhlenbrock Best.-Nr. 67800 (nur digital) können Sie nun den Funktion der Schalteinheit testen. Der Anschlag für die Stellung oben und unten muss in den Decoder einprogrammiert werden.
Wird die DKW gestellt, liegt die Backenschiene (A) an und die Führungsplättchen (3) und (2) sind nach oben geschaltet.
Wenn Sie die Spurkranzlenkung nicht mit dem beiliegenden Servo schalten möchten, können Sie alternativ den Stellhebel (12) in die Schalteinheit (5) einstecken dann vorsichtig mit wenig Kleber einkleben und durch eine Seitwärtsbewegung mit jedem beliebigen Antrieb schalten.



Handmuster

WEINERT MODELLBAU
Mittelwendung 7 • 28844 Weyhe/Dreye • Tel. 04203/9464 • Fax 04203/5230 • info@weinert-modellbau.de • www.weinert-modellbau.de